

Des suivis de chantiers d'ensilage ont été réalisés par le réseau cuma de l'Ouest. A partir de leurs observations, les conseillers agroéquipement identifient quatre points d'attention principaux à remplir pour atteindre l'excellence dès les ensilages 2018.

Par Aurélie Garcia-Velasco
et Jérôme Lenouvel

Ces suivis de chantiers sont organisés dans le cadre d'un travail de fond autour de la qualité des ensilages, engagé par le réseau cuma en partenariat avec les organismes de conseil en élevage en Bretagne et Pays de la Loire (projet Opti-Fourrage), et en Normandie (projet Ecosilage). Ces suivis seront complétés par des analyses de silos dans l'objectif d'évaluer la qualité du tassage et de faire progresser les groupes (plus d'informations sur www.ouest.cuma.fr).

LA JOURNÉE BIEN ORGANISÉE EN 5 CONSEILS

Jour important dans l'année de l'élevage, l'ensilage implique différents intervenants. Deux des raisons pour lesquelles une bonne organisation est indispensable. Cinq conseils pour que l'équipe soit efficace :

- **Avoir un chef de chantier identifié et disponible.** Sachant qu'une journée de main d'œuvre coûte 200 €. Il apparaît pertinent de solliciter une personne supplémentaire pour que le chef de chantier ne reste pas enfermé dans la cabine d'un tracteur.
- **Définir en amont l'ordre des parcelles.** Par exemple : les parcelles les plus sèches et où le débit sera le plus élevé sont celles à placer prioritairement en fond et/ou début de silo.
- **Faciliter la fluidité des transports**, en optimisant les accès et parcours. Lorsqu'un circuit est prévu pour éviter les croisements en passage étroit, attention à réduire la longueur du trajet en charge plutôt que celui à vide.
- **Prévoir une flotte de transport** équilibrée en termes de capacité et de puissance.
- **Prendre le temps du briefing** des chauffeurs de remorque en début de journée. ■ Michel Seznec



QUATRE CLEFS POUR RÉUSSIR SON CHANTIER



Des formations sont organisées par le réseau Ouest. Les questions d'enjeu et de qualité du travail y sont abordées.

1 UN CHAUFFEUR FORMÉ

Le chauffeur a un rôle central dans la réussite du chantier. Il maîtrise les réglages de la machine qui produit le fourrage. Savoir pourquoi il travaille, en connaissant les enjeux pour l'éleveur, les aspects zootechniques, économiques... ne peut que l'aider à mieux appréhender les consignes.

2 VEILLER AUX RÉGLAGES

Sur les 21 chantiers suivis, onze ont nécessité un réajustement de la longueur de coupe et/ou un meilleur réglage de l'éclateur. Pour aider l'éleveur à suivre la qualité du fourrage produit tout au long du chantier, des tests simples existent : le test de la bassine pour l'éclatement des grains, celui du tamis pour la longueur de coupe. En réalisant ces tests rapides au démarrage et à chaque changement de parcelle, l'éleveur peut avoir connaissance du travail fait et ensuite communiquer au chauffeur d'éventuels changements de réglages nécessaires. Considérer que le chauffeur n'a qu'à « faire comme d'habitude » est loin d'être suffisant.

Des méthodes simples existent pour évaluer vraiment si la qualité d'éclatement est au rendez-vous.



3 BIEN COMMUNIQUER

La majorité des animateurs impliqués dans ces suivis ont été confrontés à des chantiers où aucune consigne concernant la qualité du fourrage souhaitée (éclatement du grain, longueur des brins...) n'avait été indiquée au chauffeur, ni en amont, ni en cours de chantier. Au vu des enjeux pour l'éleveur, il est important que ce dernier communique des consignes claires et précises.

Autour de l'ensileuse, la communication est un facteur important de la réussite du chantier. Les consignes doivent être passées.

4 LES BONS OUTILS SUR LE TAS

Vous imaginez, 20% de la surface qui passe en perte? La qualité du tassage est déterminante pour conserver son ensilage (les pertes au silo constatées varient de 5 à 25%, Salon aux Champs 2017). Elle dépend du poids (plusieurs chantiers étudiés ne disposaient pas d'engins assez lourds sur le tas) et de sa répartition sur les engins au silo. Les zones de bordures, où des taux de pertes importants sont observés, sont les plus compliquées à tasser. Au-delà de la technicité du tasseur, essentielle pour limiter ces pertes, les animateurs du réseau préconisent de bien lester l'avant du matériel au tassage, tout en évitant d'atteler des lames trop larges.

Pour vérifier que le poids des machines en action est suffisant, le réseau cuma Ouest propose une application mobile dédiée : TassSilo (disponible sur Google Play Store).



MécaElevage

Jeudi 14 juin 2018
Cholet (49)

ÉPANDAGE / FOURRAGE / RÉCOLTE
Ateliers techniques / Débats / Démonstrations



www.mecaelevage.cuma.fr

un événement du réseau cuma

UN FORUM TECHNIQUE À NE PAS MANQUER

Pour la première fois, MécaElevage accueillera un forum technique sur l'ensilage de maïs intitulé "Ensilage de maïs : les clés pour réussir". Ce sera le 14 juin, à la Séguinière (près de Cholet - 49).

Réussir son ensilage de maïs est important pour les exploitations compte tenu des montants investis (semences, mécanisation...). Pour rappel : une journée de chantier d'ensilage conditionne une année d'utilisation. Or plusieurs paramètres ont évolué ces dernières années, à commencer par les variétés et l'organisation des chantiers. Cette dernière est touchée par l'agrandissement des exploitations, l'augmentation des surfaces récoltées et du débit des machines. Les ensileuses elles-mêmes ont évolué avec l'arrivée de l'ensilage brins longs notamment. Les experts de Seenergi et du réseau cuma organisent un forum technique à MécaElevage 2018 qui donnera les clés de réussite de l'ensilage de maïs. Le réseau des cuma de l'Ouest élabore une fiche « consigne » dont le but est de faciliter la communication entre l'éleveur et le chauffeur. Elle sera remise aux participants à l'issue du forum. ■

forum accessible sur inscription : www.mecaelevage.cuma.fr